

STAHLWERK VECTOR 1200 M

Centro di lavoro verticale

Il centro di lavoro compatto e versatile per pezzi di grandi dimensioni



Specifiche tecniche VECTOR	1200 M SI	1200 M HDH
Area utile di lavoro		
Dimensioni tavola	1.300x600 mm	
Capacità di carico della tavola	1.200 kg	
Peso max. utensile	7 kg	
Distanza naso mandrino - superficie tavola	150 - 750 mm	
Distanza centro mandrino - colonna	600 mm	
Cave a T, quantità	5 pz	
Cave a T (ampiezza x distanza)	18x100 mm	
Corsa		
Corsa asse X	1.220 mm	
Corsa asse Y	600 mm	
Corsa asse Z	600 mm	
Mandrino principale		
Velocità mandrino	10.000 1/min	
Attacco mandrino	BT 40	
Avanzamento rapido		

Specifiche tecniche VECTOR	1200 M SI	1200 M HDH
Avanzamento rapido asse X	36 m/min	
Avanzamento rapido asse Y	36 m/min	
Avanzamento rapido asse Z	36 m/min	
Avanzamento		
Avanzamento di lavoro asse X	0,1 - 10 mm/min	
Avanzamento di lavoro asse Y	0,1 - 10 mm/min	
Avanzamento di lavoro asse Z	0,1 - 10 mm/min	
Portautensili		
Posizioni utensili	24 pz	
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	80x300 mm	
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	3,9 s	
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	1,8 s	
Precisioni		
Precisione di posizionamento	0,005 mm	
Ripetibilità	0,003 mm	
Potenza d'azionamento		
Azionamento principale, carico costante	12 kW	15 kW
Potenza motore X	3,3 kW	3,9 kW
Potenza motore azionamento asse Y	3,3 kW	3,9 kW
Potenza motore Z	4,87 kW	3,9 kW
Assorbimento totale	13 kVA	
Controllo		
Controllo	Siemens	Heidenhain
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3x2,4x2,93 m	
Peso	6.500 kg	

Dettagli:

Struttura macchina

- il design innovativo

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- grazie all'esperienza ed a moderni strumenti d'analisi FEM sono state elaborate diverse simulazioni di carichi di lavoro, in maniera tale da assicurare la massima stabilità del bancale macchina nella pratica lavorativa quotidiana
- durante le fasi costruttive si è data molta importanza ad un design compatto e che non necessitasse di molto spazio
- tutti gli assi sono dotati di guide lineari a rulli ad elevata capacità di carico e rigidità, in grado di garantire un movimento altamente dinamico ed uniforme, ideale per carichi elevati
- i potenti servomotori sono collegati direttamente alle viti a ricircolo di sfere per trasmettere la forza di coppia senza perdite di potenza

Mandrino principale

- il mandrino gira su cuscinetti multipli, in grado di assorbire e disperdere le forze che si originano durante le lavorazioni in maniera ottimale
- il design avanzato dei nostri mandrini assicura un surriscaldamento minimo anche con carichi pesanti
- cuscinetti sovradimensionati e precaricati garantiscono stabilità radiale durante le operazioni d'asportazione pesante
- lubrificanti adatti alle temperature elevate assicurano una lubrificazione ottimale con qualsiasi temperatura d'esercizio e garantiscono una lunga durata
- il bloccaggio dell'utensile tra le superfici di contatto del cono e la flangia dell'utensile stesso ne assicura il mantenimento della posizione nel mandrino

Cambiautensili

- per poter sfruttare l'intero potenziale di un centro di lavoro, il VECTOR è dotato di uno dei sistemi di cambio utensile migliori del mercato
- anche la pinza di prelevamento doppia, con un tempo di cambio utensile di soli 18 secondi proviene da un costruttore leader di mercato

Maneggevolezza

- l'area di lavoro con l'ampia porta frontale e le due laterali è facilmente accessibile e garantisce sicurezza e pulizia
- grazie alla divisione delle componenti elettriche in armadi separati per voltaggi alti e bassi, è stato possibile ridurre notevolmente lo sviluppo di calore e rumore
- un volantino elettronico facilita all'operatore le operazioni d'attrezzamento macchina
- il sistema automatico di lubrificazione centralizzata garantisce un adeguato ingrassaggio delle parti che lo richiedono

Controllo Heidenhain TNC 620

Il TNC 620 è un controllo numerico continuo compatto e versatile con un massimo di cinque assi controllati. Grazie al suo concetto flessibile di comando - possibilità di programmazione orientata all'officina utilizzando il dialogo con testo in chiaro HEIDENHAIN o la programmazione esterna - ed alle sue funzionalità complete, il TNC 620 è particolarmente indicato per l'impiego su fresatrici, alesatrici e foratrici universali per:

- produzioni singole e di serie
- costruzione di utensili
- industria meccanica generale
- ricerca e sviluppo

- realizzazione di prototipi ed esecuzione di collaudi
- riparazioni, corsi di formazione e apprendistato.

Inoltre è dotato di funzioni utili e idonee a tali applicazioni

Fresatrici universali

- Programmazione libera dei profili
- Cicli di fresatura per profili complessi
- Rapida definizione origine con sistemi di tastatura HEIDENHAIN

Foratrici e alesatrici

- Cicli di foratura e allineamento mandrino
- Cicli per sagome di punti su cerchi e linee

Lavorazione a cinque assi con testa orientabile e tavola rotante

- Creazione di programmi esterni e indipendenti dalla macchina: il TNC 620 tiene automaticamente conto della geometria della macchina
- Rotazione del piano di lavoro
- Lavorazione su superficie cilindrica
- Correzione utensile 3D
- Rapidità di esecuzione grazie al breve tempo di esecuzione dei blocchi

Dotazione standard

- controllo Heidenhain TNC-620 con display touchscreen da 19"
- mandrino con passaggio refrigerante 30 bar con doppio filtro
- cambiautensili a 24 posizioni con pinza di prelevamento doppia
- attacco BT 40
- sist. di raffredd. olio mandrino
- convogliatore di trucioli a catena con vasca di raccoglimento
- volantino elettronico
- separatore d'olio
- lubrificazione centralizzata automatica
- pistola per refrigerante
- impianto di lavaggio trucioli
- scambiatore di calore per l'armadio elettrico
- riparo per gli assi telescopici
- interfaccia RS-232
- porta USB
- lettore per carte CF
- area di lavoro completamente carenata
- lampada
- lampeggiante a 3 colori
- circuito di raffreddamento
- supporti macchina regolabili
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso