

STAHLWERK

Taurus

Tornio a letto inclinato CNC

Tornio Premium per lavorazioni pesanti per una produttività personalizzata sulle esigenze del cliente, adatto per pezzi particolarmente lunghi



Specifiche tecniche Taurus	300L	450	250	450L
Area utile di lavoro				
Diametro di tornitura sul bancale (max.)	610 mm	775 mm	610 mm	775 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	480 mm	630 mm	480 mm	630 mm
Diametro di tornitura	400 mm	690 mm	400 mm	690 mm
Lunghezza max. di tornitura	2.080 mm	1.465 mm	1.080 mm	2.265 mm
Corsa				
Corsa asse X	230 mm	350 mm	230 mm	350 mm
Corsa asse Z	2.130 mm	1.530 mm	1.130 mm	2.330 mm
Angolo inclinazione bancale	45 °			
Mandrino principale				
Passaggio barra (inclusa autocentrante)	90 mm	119 mm	76 mm	119 mm
Velocità mandrino	3.000 1/min	2.000 1/min	3.500 1/min	2.000 1/min
Attacco mandrino	A2-8	A2-11	A2-8	A2-11
Foro mandrino	105 mm	132 mm	86 mm	132 mm
Coppia max. mandrino (livelli)	470 Nm	2.628 Nm	470 Nm	2.628 Nm

Specifiche tecniche Taurus	300L	450	250	450L
Tipo di azionamento mandrino	Trasmissione a cinghia	Riemenantrieb	Trasmissione a cinghia	Trasmissione a cinghia
Diametro autocentrante	300 mm	450 mm	250 mm	450 mm
Avanzamento rapido				
Avanzamento rapido asse X	20.000 mm/min			
Avanzamento rapido asse Z	18.000 mm/min	18.000 mm/min	24.000 mm/min	18.000 mm/min
Avanzamento				
Potenza avanzamento asse X (cont./max.)	15,7 / 35,3 kN	18,4 / 52,1 kN	15,7 / 35,3 kN	18,4 / 52,1 kN
Potenza avanzamento asse Z (cont./max.)	10,4 / 23,5 kN	23,9 / 81,9 kN	12,5 / 28,2 kN	23,9 / 81,9 kN
Portautensili				
Tipo di portautensili	Servo			
Posizioni utensili	12 pz			
Codolo utensile	25x25 mm	32x32 mm	25x25 mm	32x32 mm
Diametro portabareno	50 mm	60 mm	50 mm	60 mm
Tempo di indexaggio utensile	0,2 s	0,25 s	0,2 s	0,25 s
Precisioni				
Ripetibilità asse X	± 0,005 mm	± 0,003 mm	± 0,005 mm	± 0,003 mm
Ripetibilità asse Z	± 0,01 mm	± 0,006 mm	± 0,01 mm	± 0,006 mm
Contropunta				
Diametro canotto contropunta	110 mm	160 mm	110 mm	160 mm
Corsa canotto contropunta	100 mm	150 mm	100 mm	150 mm
Cono contropunta	CM 5			
Potenza d'azionamento				
Potenza motore azionamento principale	18,5 kW	37 kW	18,5 kW	37 kW
Azionamento principale, carico costante	15 kW	30 kW	15 kW	30 kW
Potenza motore X	3 kW	7 kW	3 kW	7 kW
Potenza motore Z	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW
Assorbimento totale	30 kVA	57 kVA	30 kVA	57 kVA

Specifiche tecniche Taurus	300L	450	250	450L
Dimensioni e peso				
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5,24x1,81x2,0 2 m	5,01x2,2x2,35 m	3,92x1,81x2,0 5 m	5,81x2,18x2,3 5 m
Peso	8.600 kg	9.200 kg	7.100 kg	13.200 kg

Dettagli:

Bancale macchina

- Il bancale inclinato a 45° dotato di nervature profonde ed ampie guide piane si contraddistingue per la straordinaria capacità d'assorbimento delle vibrazioni, anche in caso, per esempio, di lavorazioni con taglio interrotto
- Il design della macchina offre molto spazio, un'ampia area per gli utensili e per l'asportazione dei trucioli
- la slitta del carrello è particolarmente ampia e dotata di guide lunghissime, per incrementare la stabilità e ridurre al minimo la sensibilità strutturale alle vibrazioni
- Le viti a ricircolo di sfere sono collegate a potenti motori mediante frizione senza gioco per la trasmissione, la presenza di cuscinetti su entrambi i lati garantisce un'elevata rigidità assiale e radiale e minimizza eventuali scostamenti dovuti a surriscaldamento e pretensionamento del mandrino

Mandrino principale e testa mandrino

- La struttura robusta ed innovativa della testa mandrino assicurano massima stabilità e minime ripercussioni dovute alle variazioni nella temperatura d'esercizio
- La stabilità dal punto di vista termico viene realizzata mediante la particolare struttura perfettamente simmetrica della macchina ed il sistema di raffreddamento, che assicurano il necessario ricircolo dell'aria di raffreddamento intorno al mandrino
- Il mandrino principale è studiato sia per carichi pesanti che per una precisione durevole nel tempo ed è dotato di cuscinetti a rulli cilindrici a doppio effetto di precisione su entrambi i lati e cuscinetti a sfera obliqui aggiuntivi sulla parte frontale

Contropunta

- La stabile contropunta per la lavorazione di onde assicura flessibilità ai vostri processi produttivi.
- La struttura con 2 guide piane aggiuntive evita eventuali collisioni nel movimento della contropunta. Anche in questo caso guide di scorrimento particolarmente lunghe e straordinariamente stabili e precise assicurano un buon rapporto di assorbimento delle vibrazioni in caso di asportazione pesante.
- Contropunta automatica disponibile come optional

Dotazione

- Torretta revolver servo-assistita per un cambio utensili rapido e preciso
- La solida struttura ed il potente bloccaggio consentono di eliminare quasi completamente le vibrazioni, prolungando notevolmente la durata degli utensili
- L'elevata dinamica di cambio viene realizzata mediante servomotore high-torque
- I modelli L sono dotati di maggiore distanza tra le punte per una maggiore capacità

- Layout chiaro e dettagli accuratamente studiati assicurano il massimo comfort d'utilizzo e quindi un ambiente di lavoro piacevole
- Come optional è possibile utilizzare una lunetta autocentrante di marca SMW, che collegata alla contropunta inclusa nella dotazione standard consente di lavorare in maniera ottimale anche pezzi lunghi

Controllo FANUC 0i TF

- Programmazione ed uso molto semplici, tempi di apprendimento molto brevi
- Display grafico di utilizzo molto semplice per un controllo visivo dei programmi di lavorazione pezzi
- Uso di programmi già esistenti senza dover elaborare programmi nuovi o riprogrammare la macchina
- Lavorazione ad alta velocità e nano-interpolazione come funzione standard
- Cicli fissi e macro utente di tipo B per una programmazione dei pezzi semplificata
- Funzioni all'avanguardia, come limitazione del jerk, Nano Smoothing e AI Contour Control II - compatibilità con le versioni precedenti della serie 0 e delle serie 0i Model A, B, C e D.
- I controlli CNC della serie 0i-Model F sono i successori della serie 0 e 0i, i controlli CNC più famosi al mondo con oltre 700.000 installazioni. Le macchine STAHLWERK sono dotate anche dell'ultramoderna tecnologia d'avanzamento FANUC.
- Grazie alla possibilità di comandare 4 assi simultaneamente, la serie CNC 0i possiede i migliori requisiti per il controllo delle macchine utensili più complesse della STAHLWERK Premium Line

In alternativa disponibile con SIEMENS Sinumerik 828D

- Pannello di comando CNC compatto, robusto ed a basso livello di manutenzione
- Programmazione ed immissione parametri particolarmente semplice grazie alla tastiera QWERTY
- Possibilità di impostazione di 100 spostamenti origine
- Azioni sincronizzate e restituzione rapida delle funzioni d'aiuto
- Massima precisione di lavorazione
- Elementi in evidenza, dati sulle prestazioni CNC e funzioni del Siemens Sinumerik 828D
- programGUIDE: tempi di elaborazione estremamente rapidi e massima flessibilità per grandi lotti di produzione
- Animated Elements: supporto per operatività e programmazione con sequenze animate unico nel suo genere
- Trasmissione dati ultramoderna via chiave USB, card CF e rete (Ethernet)
- Easy Message: massima disponibilità della macchina grazie alla funzione di controllo processo mediante sistema di messaggistica (SMS)
- Accelerazione con limitazione dello jerk
- Pre-controllo dinamico
- Interpolazione simultanea 4 assi (X, Y, Z ed asse rotante)
- Interpolazione lineare, circolare ed elicoidale
- Maschiatura senza mandrino di compensazione con fresatura di filetti
- Supporto mandrino orientato
- Conversione pollice/metrico
- Programmazione FRAME - per la trasformazione individuale delle coordinate, la rotazione, la variazione della scala e la specularità

Dotazione standard

- certificazione CE
- controllo Fanuc Oi-TF
- 2 anni di garanzia Fanuc
- display a colori LCD da 10,4"
- interfaccia USB
- interfaccia R232
- torretta portautensili a 12 posizioni
- contropunta programmabile
- autocentrante idraulico a 3 griffe con griffe tenere
- set di ganasce tenere
- pedale d'azionamento per l'autocentrante a 3 griffe
- tasto per bloccaggio autocentrante
- unità idraulica
- circuito di raffreddamento
- pistola per aria compressa e refrigerante
- sistema di lubrificazione centralizzata
- lampada a LED
- lampeggiante (LED) a 3 colori
- chiusura porta
- basi di supporto macchina
- attrezzi di servizio