

STAHLWERK Orion TL

Tornio a letto inclinato CNC

Serie premium di torni compatti per la produzione in serie



Specifiche tecniche Orion	6TL	10TL
Area utile di lavoro		
Diametro di tornitura sul bancale (max.)	480 mm	
Diametro max. di tornitura sul carrello	285 mm	
Diametro di tornitura	280 mm	
Lunghezza max. di tornitura	520 mm	485 mm
Corsa		
Corsa asse X	165 mm	160 mm
Corsa asse Z	520 mm	480 mm
Angolo inclinazione bancale	45 °	
Mandrino principale		
Passaggio barra (inclusa autocentrante)	44 mm	74 mm
Velocità mandrino	6.000 1/min	3.500 1/min
Attacco mandrino	A2-5	A2-8
Foro mandrino	55 mm	87 mm
Coppia max. mandrino	110 Nm	186 Nm
Tipo di azionamento mandrino	Riemenantrieb	

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche Orion	6TL	10TL
Diametro autocentrante	150 mm	250 mm
Avanzamento rapido		
Avanzamento rapido asse X	30.000 mm/min	
Avanzamento rapido asse Z	30.000 mm/min	
Avanzamento		
Potenza avanzamento asse X (cont./max.)	17 kN	7 / 17 kN
Potenza avanzamento asse Z (cont./max.)	17 kN	7 / 17 kN
Portautensili		
Tipo di portautensili	Servo	
Posizioni utensili	10 pz	
Diametro portabareno	32 mm	
Tempo di indexaggio utensile	0,2 s	
Codolo utensile	25x25 mm	
Precisioni		
Ripetibilità	± 0,003 mm	
Precisione di posizionamento	± 0,005 mm	
Contropunta		
Diametro canotto contropunta	65 mm	
Corsa canotto contropunta	80 mm	
Cono contropunta	CM 4	
Potenza d'azionamento		
Potenza motore azionamento principale	15 kW	
Azionamento principale, carico costante	11 kW	
Potenza motore X / Z	1,8 kW	
Assorbimento totale	23 kVA	
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,26x1,67x1,57 m	
Peso	3.000 kg	3.400 kg

Dettagli

- Un moderno tornio CNC deve essere produttivo, affidabile ed economico. I modelli della serie Orion T dimostrano come queste caratteristiche possano essere riunite in modo straordinario.
- La torretta revolver servo-assistita e la moderna tecnologia d'azionamento con avanzamenti rapidi sino a 36 m/min assicurano precisione ed efficienza di lavorazione
- Rapido: guide lineari per la massima affidabilità di precisione
- Produttivo: potente azionamento con avanzamento di lavoro dinamico ed avanzamento rapido
- Affidabile: tecnologia di controllo Fanuc
- Sistema espandibile: ampia disponibilità di optional

Bancale macchina

- Il bancale inclinato a 45° dotato di nervature profonde e guide lineari di alta qualità fornisce un'elevata stabilità termica e strutturale
- Il design della macchina offre molto spazio, un'ampia area per gli utensili e per l'asportazione dei trucioli
- la slitta del carrello è particolarmente ampia e dotata di guide lunghissime, per incrementare la stabilità e ridurre al minimo la sensibilità strutturale alle vibrazioni
- le viti a ricircolo di sfere sono collegate a potenti motori mediante frizione senza gioco per la trasmissione, la presenza di cuscinetti su entrambi i lati garantisce un'elevata rigidità assiale e radiale

Mandino principale e testa mandrino

- La struttura robusta ed innovativa della testa mandrino assicurano massima stabilità e minime ripercussioni dovute alle variazioni nella temperatura d'esercizio
- La stabilità dal punto di vista termico viene realizzata mediante la particolare struttura perfettamente simmetrica della macchina ed il sistema di raffreddamento, che assicurano il necessario ricircolo dell'aria di raffreddamento intorno al mandrino
- Il mandrino è progettato sia per carichi pesanti che per precisione durevole nel tempo

Contropunta

- La stabile contropunta per la lavorazione di onde assicura flessibilità ai vostri processi produttivi.
- La struttura con 2 guide piane aggiuntive evita eventuali collisioni nel movimento della contropunta. Anche in questo caso guide di scorrimento particolarmente lunghe e straordinariamente stabili e precise assicurano un buon rapporto di assorbimento delle vibrazioni in caso di asportazione pesante.
- Contropunta automatica disponibile come optional

Dotazione

- Layout chiaro e dettagli accuratamente studiati assicurano il massimo comfort d'utilizzo e quindi un ambiente di lavoro piacevole
- Ulteriori optional, come ganasce dure o tenere per l'autocentrante, sistema di misurazione utensile (fisso o portatile), raccoglipezzi, sistema di raffreddamento ad alta pressione, separatore d'olio e filtro consentono di personalizzare ogni macchina e di adattarla alle esigenze personali
- Le macchine STAHLWERK possono essere dotate di accessori interessanti anche in un secondo momento, in modo da adattare la macchina alle nuove esigenze in termini di prestazioni e produttività
- Torretta revolver servo-assistita per un cambio utensili rapido e preciso
- La solida struttura ed il potente bloccaggio consentono di eliminare quasi completamente le vibrazioni, prolungando notevolmente la durata degli utensili
- L'elevata dinamica di cambio viene realizzata mediante servomotore high-torque

- Distanza tra le punte aggiuntiva per una capacità ancora maggiore

Controllo FANUC Oi TF

- Programmazione ed uso molto semplici, tempi di apprendimento molto brevi
- Display grafico di utilizzo molto semplice per un controllo visivo dei programmi di lavorazione pezzi
- Uso di programmi già esistenti senza dover elaborare programmi nuovi o riprogrammare la macchina
- Lavorazione ad alta velocità e nano-interpolazione come funzione standard
- Cicli fissi e macro utente di tipo B per una programmazione dei pezzi semplificata
- Funzioni all'avanguardia, come limitazione del jerk, Nano Smoothing e AI Contour Control II - compatibilità con le versioni precedenti della serie 0 e delle serie Oi Model A, B, C e D.
- I controlli CNC della serie Oi-Model F sono i successori della serie 0 e Oi, i controlli CNC più famosi al mondo con oltre 700.000 installazioni. Le macchine STAHLWERK sono dotate anche dell'ultramoderna tecnologia d'avanzamento FANUC.
- Grazie alla possibilità di comandare 4 assi simultaneamente, la serie CNC Oi possiede i migliori requisiti per il controllo delle macchine utensili più complesse della STAHLWERK Premium Line

In alternativa disponibile con SIEMENS Sinumerik 828D

- Pannello di comando CNC compatto, robusto ed a basso livello di manutenzione
- Programmazione ed immissione parametri particolarmente semplice grazie alla tastiera QWERTY
- Possibilità di impostazione di 100 spostamenti origine
- Azioni sincronizzate e restituzione rapida delle funzioni d'aiuto
- Massima precisione di lavorazione
- Elementi in evidenza, dati sulle prestazioni CNC e funzioni del Siemens Sinumerik 828D
- programGUIDE: tempi di elaborazione estremamente rapidi e massima flessibilità per grandi lotti di produzione
- Animated Elements: supporto per operatività e programmazione con sequenze animate unico nel suo genere
- Trasmissione dati ultramoderna via chiave USB, card CF e rete (Ethernet)
- Easy Message: massima disponibilità della macchina grazie alla funzione di controllo processo mediante sistema di messaggistica (SMS)
- Accelerazione con limitazione dello jerk
- Pre-controllo dinamico
- Interpolazione simultanea 4 assi (X, Y, Z ed asse rotante)
- Interpolazione lineare, circolare ed elicoidale
- Maschiatura senza mandrino di compensazione con fresatura di filetti
- Supporto mandrino orientato
- Conversione pollice/metrico
- Programmazione FRAME - per la trasformazione individuale delle coordinate, la rotazione, la variazione della scala e la specularità

Dotazione standard

- certificazione CE
- controllo Fanuc Oi-TF
- 2 anni di garanzia Fanuc
- display a colori LCD da 10,4"

- interfaccia USB
- interfaccia R232
- torretta portautensili a 10 posizioni
- contropunta manuale
- contropunta rotante
- autocentrante idraulico a 3 griffe con griffe tenere
- set di ganasce tenere
- pedale d'azionamento per l'autocentrante a 3 griffe
- tasto per bloccaggio autocentrante
- unità idraulica
- circuito di raffreddamento
- pistola per aria compressa e refrigerante
- sistema di lubrificazione centralizzata
- lampada a LED
- lampeggiante (LED) a 3 colori
- chiusura porta
- basi di supporto macchina
- attrezzi di servizio