

KNUTH

Numturn 500 • 660

Tornio a letto piatto CNC

Lavorazione flessibile di pezzi singoli oppure produzione in serie di pezzi di grandi dimensioni



Specifiche tecniche Numturn	500/1000	500/1500	500/2000	660/1000	660/1500	660/2000
Area utile di lavoro						
Lunghezza del pezzo (max.)	920 mm	1.450 mm	1.950 mm	970 mm	1.470 mm	1.970 mm
Diametro di tornitura sul bancale (max.)	500 mm	500 mm	500 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	300 mm	300 mm	300 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Lunghezza max. di tornitura	750 mm	1.230 mm	1.730 mm	730 mm	1.230 mm	1.730 mm
Corsa						
Corsa asse X	260 mm	260 mm	260 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Corsa asse Z	920 mm	1.420 mm	1.900 mm	920 mm	1.420 mm	1.900 mm
Mandrino principale						
Gamma di velocità	60 - 2.000 1/min					
Attacco mandrino	A2-8					
Diametro autocentrante	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Foro mandrino con asta di trazione	70 mm					
Avanzamento rapido						

Avanzamento rapido asse X	4.000 mm/min	4.000 mm/min	4.000 mm/min	6.000 mm/min	6.000 mm/min	6.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	8.000 mm/min					
Portautensili						
Posizioni utensili	8 pz					
Precisioni						
Precisione di posizionamento asse X	± 0,006 mm	± 0,006 mm	± 0,006 mm	± 0,0006 mm	± 0,006 mm	± 0,006 mm
Precisione di posizionamento asse Z	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,0008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
Ripetibilità asse X	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,0005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm
Ripetibilità asse Z	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,0008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
Contropunta						
Cono contropunta	CM 5					
Diametro canotto contropunta	75 mm					
Corsa canotto contropunta	150 mm					
Potenza d'azionamento						
Potenza motore azionamento principale	15 kW	15 kW	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Azionamento principale, carico costante	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Coppia azionamento asse X	10 Nm					
Coppia azionamento asse Z	15 Nm					
Potenza motore pompa refrigerante	0,125 kW					
Controllo						
Controllo	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL	Fagor 8055i - Siemens 808D Advanced TTL
Dimensioni e peso						
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,12x1,76x 1,84 m	3,65x1,76x 1,84 m	4,12x1,75x 1,84 m	3,12x1,97x 1,84 m	3,62x1,97x 1,84 m	4,12x1,97x 1,84 m
Peso	3.000 kg	3.300 kg	3.600 kg	3.200 kg	3.600 kg	4.000 kg

Dettagli

- il telaio macchina, dotato di nervature profonde e di ampie guide prismatiche temprate installate sul bancale, è particolarmente idoneo per operazioni di asportazione pesante
- la struttura della testa portamandrino e del mandrino di lavorazione sono particolarmente studiati per lavorare con una precisione ed una temperatura costanti
- i cuscinetti del mandrino di alta qualità garantiscono una precisione di lavorazione stabile anche in caso di uso prolungato della macchina
- la massiccia contropunta risulta convincente grazie all'ottima manovrabilità ed all'elevata forza di bloccaggio
- la torretta portautensili VDI a 8 posizioni, del tipo a revolver, rende la macchina flessibile ed altamente produttiva
- dotato di serie di autocentrante idraulico e forza di serraggio regolabile
- la carenatura chiude completamente la macchina ed è facilmente accessibile grazie alle ampie porte di cui è dotata
- gli elementi di comando e l'ergonomia sono sempre gli stessi della nuovissima generazione della serie Numturn, al cui uso l'operatore si adatta con molta facilità
- il sistema intelligente di lubrificazione centralizzata consente di minimizzare la manutenzione della macchina

Controllo

- Il SINUMERIK 808D ADVANCE è perfetto per le esigenze delle macchine standard moderne
- In combinazione con una nuova generazione di azionamenti per mandrino ed assi, il SINUMERIK 808D ADVANCE con il monitor LCD da 8,4" costituisce la soluzione più moderna e pronta all'uso di CNC digitale per le macchine standard moderne
- in questo modo si garantisce uno straordinario rapporto prezzo / prestazioni
- la comunicazione tra CNC ed azionamento, realizzata mediante bus ad alta velocità, garantisce un controllo perfetto del posizionamento, assicurando una precisione elevata con ottime prestazioni di taglio
- questa tecnologia leader a livello internazionale offre un enorme potenziale per i torni standard

Vantaggi - precisione estrema grazie ad una soluzione digitale:

- l'elevata capacità di resistenza ai sovraccarichi consente accelerazioni brevi e ritardo della macchina
- grazie alla stabilità della velocità di taglio è possibile ottenere superfici lavorate di una migliore qualità

Maggiore robustezza:

- l'ampia area di bloccaggio con il SINAMICS evita lo spegnimento della macchina in caso di alimentazione insufficiente, consentendo di ridurre i tempi morti
- in caso di operazioni d'asportazione pesante il valore di coppia del mandrino viene adattata automaticamente, in modo da proteggere gli utensili e tutto il sistema mandrino

Maggiore maneggevolezza:

- grazie alla velocità dell'interfaccia Ethernet, l'installazione e la diagnosi della macchina così come la gestione del programma NC risultano facilitate

Dotazione standard

- contropunta idraulica
- controllo Siemens 808D Advanced TTL (a scelta Fagor 8055i A-TC)
- 2 volantini elettronici
- torretta portautensili a revolver VDI a 8 posizioni
- autocentrante idraulico a 3 griffe \varnothing 300 mm
- lubrificazione centralizzata automatica
- lampada
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso e di programmazione