

STAHLWERK VECTOR 650 • 850 • 1000 M

Centro di lavoro verticale

Un centro di lavoro compatto all-in-one per un'elevata efficienza di lavorazione su 3 assi



Specifiche tecniche VECTOR	850 M SI	650 M SI	650 M HDH	850 M HDH	1000 M HDH	1000 M SI
Area utile di lavoro						
Dimensioni tavola	1.000x 550 mm	800x 550 mm	800x 550 mm	1.000x 550 mm	1.100x 550 mm	1.100x 550 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg	600 kg	600 kg	800 kg	800 kg	800 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	150 - 700 mm					
Distanza centro mandrino - la colonna	520 mm					
Corsa						
Corsa asse X	850 mm	650 mm	650 mm	850 mm	1.000 mm	1.000 mm
Corsa asse Y	550 mm					
Corsa asse Z	550 mm					
Guida	Roller					
Mandrino principale						

Specifiche tecniche VECTOR	850 M SI	650 M SI	650 M HDH	850 M HDH	1000 M HDH	1000 M SI
Velocità mandrino	10.000 1/min					
Attacco mandrino	BT 40					
Coppia, costante	45 Nm	45 Nm	63,7 Nm	63,7 Nm	63,7 Nm	45 Nm
Cuscinetti mandrino	7012 x 4					
Tipo di azionamento mandrino	Riemenantrieb					
Tirante	MAS407					
Avanzamento rapido						
Avanzamento rapido asse X-/ Y	36.000 mm/min					
Avanzamento rapido asse Z	15.000 mm/min					
Avanzamento						
Avanzamento di lavoro asse X	10.000 mm/min					
Avanzamento di lavoro asse Y	10.000 mm/min					
Avanzamento di lavoro asse Z	10.000 mm/min					
Portautensili						
Tipo di portautensili	Doppelarm					
Posizioni utensili	24 pz					
Scelta utensili	Memory random					
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	80x300 mm	80x300 mm	80x300 mm	80x300 mm	80x350 mm	80x350 mm
Peso max. utensile	7 kg					
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	1,8 s					
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	3,9 s					
Precisioni						
Ripetibilità	± 0,003 mm					
Precisione di posizionamento	± 0,005 mm					
Potenza d'azionamento						
Azionamento principale, carico costante	9 kW	9 kW	10 kW	10 kW	10 kW	9 kW
Assorbimento totale	15 kVA					

Specifiche tecniche VECTOR	850 M SI	650 M SI	650 M HDH	850 M HDH	1000 M HDH	1000 M SI
Tensione	400 V					
Frequenza di rete	50 Hz					
Controllo						
Controllo	Siemens	Siemens	Heidenha in	Heidenha in	Heidenha in	Siemens
Dimensioni e peso						
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,42x2,2x 2,7 m	2,42x2,2x 2,7 m	2,42x2,2x 2,7 m	2,42x2,2x 2,7 m	2,62x2,2x 2,7 m	2,62x2,2x 2,7 m
Peso	4.300 kg	4.000 kg	4.000 kg	4.300 kg	4.600 kg	4.600 kg

Dettagli

- Potente mandrino BT 40 con velocità max. 10.000 1/min
- Stabile struttura con centro di gravità particolarmente basso e design compatto
- Il controllo Siemens 828D con ShopMill insieme agli azionamenti Siemens garantiscono la massima sicurezza dei processi ed una programmazione efficiente

Struttura macchina

- Viti a ricircolo di sfere da 30 mm combinate ad un pacchetto di azionamenti digitali assicurano uno scorrimento stabile della tavola con un valore di coppia ed una dinamicità elevati
- In fase di progettazione della macchina è stata prestata particolare attenzione al design compatto
- Il cambiautensili a 24 posizioni con braccio di prelevamento doppio garantisce la flessibilità e la capacità produttiva necessarie per l'attività lavorativa quotidiana
- La serie Vector è dotata di guide lineari sugli assi X, Y e Z per garantire una precisione elevata con attrito minimo
- Sistema di refrigerazione interna da 30 bar per una qualità d'asportazione al passo con i tempi

Mandrino a pinza disponibile come alternativa all'autocentrante

- Il mandrino dotato di cuscinetti multipli assicura un assorbimento ed una dissipazione eccellente delle forze che si originano durante la lavorazione
- Mandrino BT 40 con bloccaggio utensile doppio per serrare l'utensile in modo sicuro nel mandrino

Cambiautensili

- Tempi di cambio utensile (utensile/utensile = 1,8 secondi; truciolo/truciolo = 3,9 secondi) incrementano il tempo di funzionamento del mandrino e quindi la produttività della macchina

Controllo Siemens Sinumerik 828D

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Lo specialista di punta per fresature complicate

- Pannello di comando CNC compatto, robusto ed a basso livello di manutenzione
- Programmazione ed immissione parametri particolarmente semplice grazie alla tastiera QWERTY
- Possibilità di impostazione di 100 spostamenti origine
- Azioni sincronizzate e restituzione rapida delle funzioni d'aiuto
- Siemens Sinumerik 828 D
- Massima precisione di lavorazione
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e piani inclinati
- Pacchetto tecnologico SINUMERIK Mdynamics con la nuova funzione Advanced Surface: superfici perfette e tempi di lavorazione ridotti nella realizzazione di stampi
- Elementi in evidenza, dati sulle prestazioni CNC e funzioni del Siemens Sinumerik 828D
- ShopMill: tempi di programmazione particolarmente brevi nella produzione di pezzi singoli o piccole serie
- programGUIDE: tempi di elaborazione estremamente rapidi e massima flessibilità per grandi lotti di produzione
- Gamma unica di cicli tecnologici - dalla lavorazione di contornature con calcolo del materiale residuo sino alle misurazioni di processo
- Animated Elements: supporto per operatività e programmazione con sequenze animate unico nel suo genere
- Trasmissione dati ultramoderna via chiave USB, card CF e rete (Ethernet)
- Easy Message: massima disponibilità della macchina grazie alla funzione di controllo processo mediante sistema di messaggistica (SMS)
- Pacchetto tecnologico SINUMERIK Mdynamics con la nuova funzione Advanced Surface per la realizzazione di stampi
- Accelerazione con limitazione dello jerk
- Precontrollo dinamico
- Interpolazione simultanea 4 assi (X, Y, Z ed asse rotante)
- Interpolazione lineare, circolare ed elicoidale
- Maschiatura senza mandrino di compensazione con fresatura di filetti
- Supporto mandrino orientato
- Conversione pollice/metrico
- Programmazione FRAME - per la trasformazione individuale delle coordinate, la rotazione, la variazione della scala e la specularità

Dotazione standard

- controllo Siemens 828D con Shopmill
- mandrino con passaggio refrigerante 30 bar con doppio filtro
- cambiautensili a 24 posizioni con pinza di prelievo doppia
- motore mandrino principale 9 kW
- attacco BT 40
- sist. di raffredd. olio mandrino
- convogliatore di trucioli a catena con vasca di raccoglimento
- volantino elettronico
- separatore d'olio
- lubrificazione centralizzata automatica
- pistola per refrigerante
- impianto di lavaggio trucioli
- scambiatore di calore per l'armadio elettrico

- riparo per gli assi telescopici
- interfaccia RS-232
- porta USB
- lettore per carte CF
- area di lavoro completamente carenata
- lampada
- lampeggiante a 3 colori
- circuito di raffreddamento
- supporti macchina regolabili
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso