

Serie WDC

Tornio a letto piatto CNC



WDC 560

Specifiche tecniche WDC	390	460	560	660	760
Diam. max. eseguibile sul bancale, mm	390	460	560	660	760
Diam. max. di tornitura sulla slitta trasversale, mm	240	295	390	460	560
Max. Diametro tornibile nel ponte, mm	-	-	810	960	1060
Distanza max. tra punte:	1250	1250	1000/ 1500/ 2000/ 3000	1500/ 2000/ 3000/ 4000	1500/ 2000/ 3000/ 4000
Nasello mandrino D "Camlock" dim.	6	6	8	11	11

Foro mandrino, mm	54	54	80	105	105
Gamma di velocità:	2 autom. Stufen, min-1 12 - 3500	3 autom. Stufen, min-1 119 - 3500	3 autom. Stufen, min-1 20 - 2400	3 autom. Stufen, min-1 26 - 2000	3 autom. Stufen, min-1 26 - 2000
Larghezza bancale, mm	270	318	345	480	480
Corsa canotto, mm	155	140	180	300	300
Cono canotto della contropunta	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Canotto contropunta Ø, mm	58	73	75	105	105
Motore mandrino AC FAGOR / SIEMENS	5,5 / 7	5,5 / 7	7,5 (WDC 560 x 3000 11) / 9	1-15 / 15	11-15 / 15
Avanzamento rapido asse Z, mm/min:	9000	9000	7000	7000	7000
Avanzamento rapido asse X, mm/min:	10000	10000	5000	5000	5000
Precisione di ripetibilità, mm	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300
Precisione di posizionamento, mm	0,01 / 300	0,01 / 300	0,01 / 300	0,01 / 300	0,01 / 300
Dimensioni	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta
Peso	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta

Dettagli

- Torni ad auto-apprendimento
- Sistema modulare
- Ergonomia ottimale
- Utensili motorizzati
- Diversi sistemi di porta-utensili
- Diverse torrette

Dotazione standard

- Torretta a 8 stazioni per utensili motorizzati VDI 20
- velocità max 4000 rpm.
- Controllo CNC Siemens 828
- 2 volantini separati anche sul pannello di controllo
- 1 volantino mobile
- Commutazione automatica
- Velocità di taglio costante
- Guide letto temprate a induzione, rettificate e
- Contro-rivestito con Turcite
- Vite a ricircolo di sfere di precisione temprata e rettificata
- Protezione del mandrino del tornio assicurata elettricamente
- Contropunta manuale, canotto MK 5
- Lubrificazione centralizzata automatica delle guide
- Interfaccia RS 232
- Impianto refrigerante completo
- Luce macchina
- Completamente chiuso con 2 porte scorrevoli e finestra di visualizzazione
- in vetro di sicurezza
- 1 set di viti di livellamento con piastra di regolazione
- Cassetta portautensili con attrezzi operativi
- Istruzioni operative / istruzioni di programmazione
- Norma CE
- Apparecchiature elettriche 400 V. / 50 Hz