

KNUTH **KMT S NC**

Cesoia meccanica

Cesoia motorizzata con riscontro posteriore comandato dal controllo



Specifiche tecniche KMT S	2054 NC	2554 NC	3054 NC cesoia motorizzata
Area utile di lavoro			
Spessore acciaio base	0,1 - 4 mm		
Spessore lamiera acciaio inox	2 mm		
Lunghezza di lavorazione	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Angolo di taglio	1,3 °		
Altezza tavola di lavoro	810 mm		
Profondità tavola	455 mm		
Quantità di bracci di supporto	3 pz	3 pz	4 pz
Bracci di supporto	940 mm		
Riscontro posteriore			
Arresto posteriore	750 mm		
Capacità di taglio			
Velocità di taglio	41 m/min		
Potenza d'azionamento			
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW		
Dimensioni e peso			

Specifiche tecniche KMT S	2054 NC	2554 NC	3054 NC cesoia motorizzata
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,7x2,15x1,45 m	3,2x2,15x1,45 m	3,7x2,15x1,45 m
Peso	3.000 kg	3.500 kg	4.000 kg

Dettagli

Telaio macchina e sistemi d'azionamento

- il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio pieno saldato
- le lame superiori sono reversibili e quindi utilizzabili su entrambi i lati, mentre le lame inferiori dispongono di quattro taglienti
- un premilamiera rigido che si estende su tutta la tavola fissa la lamiera di fronte alla linea di taglio
- il gioco tra i taglienti ottimale può essere regolato manualmente

Bracci di supporto materiale

- lo stabile riscontro angolare semplifica l'allineamento di precisione della lamiera sulla linea di taglio
- robusti bracci assicurano un adeguato supporto per le lamiere di grandi dimensioni
- la movimentazione del materiale è semplificata da rulli di supporto materiale inseriti nella tavola

design ergonomico

- il pedale d'azionamento rende l'operatore flessibile e lascia entrambi le mani libere per movimentare il materiale
- per una migliore vista della linea di taglio la protezione può essere ribaltata
- la chiara illuminazione realizzata mediante LED crea un'ombra molto visibile sulla linea di taglio marcata

Arresto posteriore:

- il riscontro posteriore motorizzato garantisce un posizionamento preciso in tutti i tipi di modalità (automatica, semi-automatica, manuale)
- il controllo NC che comanda il riscontro posteriore è caratterizzato da una programmazione semplice e veloce
- l'area di lavoro del riscontro posteriore è facilmente accessibile ed è protetta da una barriera ottica di sicurezza
- Come optional la macchina può essere dotata di un riscontro posteriore comandato da NC da 1000 mm oppure di un dispositivo premilamiera

Controllo

- Periodo segnale Encoder tra 5 VDC e 30 VDC
- Conversione pollici / sistema metrico
- Gamma di misurazione 0 - 10 m
- Sensibilità 0,1 mm (regolabile)
- Possibilità di scelta di funzionamento automatico, semi-automatico e manuale
- È possibile salvare sino a 10 posizioni
- Come optional è possibile ottenere un'espansione sino a 100 programmi, ciascuno con 10 valori regolabili

- La lavorazione è possibile anche in modalità singola
- È possibile limitare la corsa su entrambi i lati
- Velocità di posizionamento doppia
- Display per i messaggi d'avviso e d'errore
- Pulsanti di comando programmabili
- Funzione di richiamo durante il taglio
- Allo spegnimento la posizione ed i valori impostati vengono salvati

Dotazione standard

- controllo sul riscontro posteriore BRL 401.2 NC
- arresto posteriore motorizzato da 750 mm
- regolazione manuale del gioco tra i taglienti
- interruttore a pedale
- luce sulla linea di taglio
- barriera ottica
- arresto angolare
- bracci di supporto con cave a T ed arresto anti-ribaltamento
- tavola con cuscinetti d'appoggio materiale
- utensile superiore con 2 taglienti / Utensile inferiore con 4 taglienti
- protezione dita ribaltabile
- manuale d'uso