

KNUTH
KKS T

Sega circolare manuale

Un classico per l'officina - macchina robusta e durevole



Specifiche tecniche KKS	315 T	250 T	275 T	350 T
Area utile di lavoro				
Diametro max. lama	315 mm	250 mm	275 mm	350 mm
Diametro alberi	40 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Velocità	18/36 1/min	42 1/min	42 1/min	18/36 1/min
Larghezza morsa	145 mm	100 mm	100 mm	145 mm
Altezza di lavoro	960 mm			
Capacità di taglio				
Capacità di taglio a 0° (tondo)	100 mm	60 mm	70 mm	120 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	100 mm	55 mm	65 mm	110 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare)	140x90 mm	75x45 mm	90x45 mm	140x100 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo) sx	90 mm	55 mm	65 mm	105 mm
Capacità di taglio a 45° (quadro) sx	90 mm	50 mm	60 mm	100 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo) dx	90 mm	55 mm	65 mm	105 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) sx	100x90 mm	55x45 mm	70x45 mm	100x100 mm

Specifiche tecniche KKS	315 T	250 T	275 T	350 T
Capacità di taglio 45° (quadro) dx	90 mm	50 mm	60 mm	100 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) dx	100x90 mm	55x45 mm	70x45 mm	100x100 mm
Potenza d'azionamento				
Potenza motore azionamento principale	0,75 / 1,3 kW	1,1 kW	1,1 kW	0,75 / 1,3 kW
Dimensioni e peso				
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0,92x0,56x 1,78 m	0,92x0,48 x1,71 m	0,92x0,48 x1,78 m	0,97x0,56 x1,83 m
Peso	227 kg	143 kg	148 kg	236 kg

Dettagli

- semplicità d'uso, robustezza e precisione nell'esecuzione di tagli angolari rendono le segatrici circolari a freddo una componente basilare di ogni officina
- l'intera serie si adatta in modo ideale al taglio di materiali pieni, tubi e profilati in acciaio, ferro e metalli leggeri
- il taglio viene eseguito dall'operatore mediante una leva con interruttore ergonomico integrato nella manopola
- una stabile morsa con dispositivo di bloccaggio rapido ed un controsupporto contraddistinguono i modelli KKS 250 e 275 T, ideali per la lavorazione di piccole serie
- KKS 315 T / KKS 350 T dispongono di una morsa doppia autocentrante, che fissa il pezzo su entrambi i lati della lama
- l'impostazione dell'angolo di taglio sino a +/- 45 gradi avviene mediante posizionamento della testa ad ingranaggi
- una leva di bloccaggio integrata centralmente nel telaio macchina fissa l'angolo di taglio impostato
- tutti i modelli sono dotati di motori potenti, bipolari e con doppia velocità nella KKS 315 e nella 350 T
- il cambio di derivazione, di grandi dimensioni, necessità di poca manutenzione ed è lubrificato in bagno d'olio, consentendo di ridurre al minimo l'usura
- il piazzamento della macchina necessità di poco spazio, grazie alle dimensioni ridotte dello stabile telaio
- la dotazione di serie di tutti i modelli include un circuito di raffreddamento integrato

Dotazione standard

- morsa doppia autocentrante
- basamento
- circuito di raffreddamento
- 1 lama