

KNUTH **KB 1400**

Fresatrice verticale convenzionale

Robusta fresatrice a bancale per pezzi di grandi dimensioni e per asportazioni pesanti



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Distanza asse mandrino - superficie tavola	150 - 650 mm
Cave a T, quantità	3 pz
Dimensione tavola	1.400x400 mm
Cave a T, ampiezza	18 mm
Distanza tra le cave a T	100 mm
Velocità max. avanzamento verticale	1.670 mm/min
Corsa	
Corsa asse X	950 mm
Corsa asse Y	400 mm
Corsa asse Z	500 mm
Testa di fresatura verticale	
Attacco mandrino	ISO 50
Sbalzo	510 mm
Velocità mandrino (verticale)	30 - 1.800 1/min
Corsa canotto	105 mm
Orientabilità testa	± 45°
Avanzamento rapido	

Avanzamento rapido asse X	1.670 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	1.670 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1.670 mm/min
Avanzamento	
Velocità d'avanzamento asse X	(9) 18 - 627 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	(9) 18 - 627 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	18 - 627 mm/min
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW
Potenza motore avanzamento	0,75 kW
Potenza motore Z	0,75 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,04 kW
Dimensioni e peso	
Portata pompa refrigerante	12 l/min
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,29x1,77x2,12 m
Peso	3.660 kg

Dettagli

- In questa macchina non è la tavola (caricata col pezzo) a muoversi sull'asse Z, bensì solo la testa di fresatura. Si ottengono, così, una stabilità elevata e un livello di vibrazioni minimo, che consentono di avere una maggiore precisione con una notevole capacità di carico della tavola! Queste caratteristiche di stabilità vengono ulteriormente rafforzate dal telaio, molto pesante, sovradimensionato e realizzato in ghisa (Meehanite), e dalle guide piane estremamente ampie.
- velocità a regolazione continua, grazie a un invertitore di frequenza
- rigide guide rettangolari garantiscono una precisione durevole nel tempo
- telaio in ghisa grigia Meehanite
- testa di fresatura orientabile di $\pm 45^\circ$
- guide di scorrimento temprate e rettifiche su tutti gli assi
- la dotazione standard della macchina prevede un indicatore di posizione sui 3 assi

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento

- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- mandrino portapinza con pinze Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- bussole di riduzione CM4, CM3, CM2
- albero portafresa Ø 40 mm
- circuito di raffreddamento
- lampada
- sistema di lubrificazione centralizzata
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso