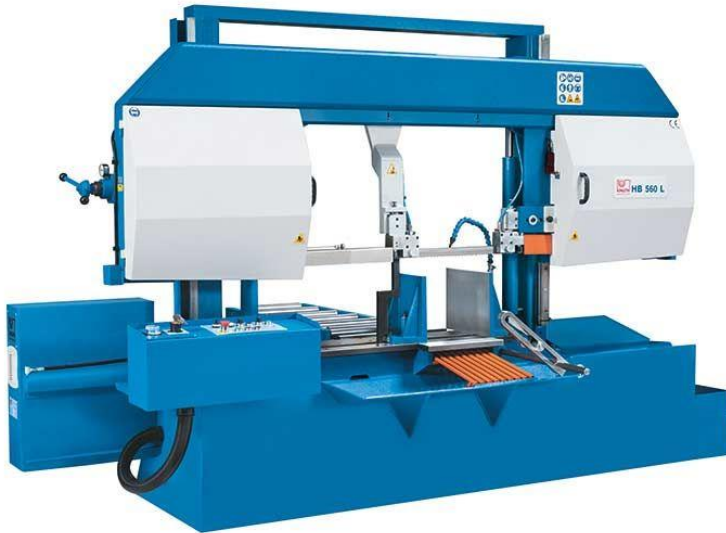


KNUTH
HB L

Sega a nastro troncatrice orizzontale semiautomatica

Per segare con precisione pezzi di dimensioni grandi e grandissime



Specifiche tecniche HB	380 L	460 L	560 L	810 L	1020 L
Capacità di taglio					
Capacità di taglio a 0° (tondo)	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1.020 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1.020 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare)	520x380 mm	650x460 mm	750x550 mm	810x850 mm	1.020x1.020 mm
Capacità di taglio a 45° - tondo	300 mm	380 mm	410 mm	810 mm	675 mm
Capacità di taglio 45° - quadro	300 mm	380 mm	410 mm	810 mm	675 mm
Capacità di taglio 45° - piatto	300x380 mm	380x460 mm	410x550 mm	480x850 mm	675x1.020 mm
Velocità di taglio	20 - 100 m/min				
Potenza d'azionamento					
Potenza motore azionamento principale	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW	7,5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,12 kW				
Dimensioni e peso					

Specifiche tecniche HB	380 L	460 L	560 L	810 L	1020 L
Dimensioni nastro	4.800x34x1,1 mm	5.200x41x1 ,3 mm	6.000x41x1 ,3 mm	8.200x41x1 ,3 mm	9.500x54x1 ,6 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,85x1,66x0, 93 m	3,1x1,8x1 m	3,2x1x2,05 m	3,9x1,2x2,3 5 m	4,5x1,7x2,7 5 m
Peso	1.150 kg	1.410 kg	1.750 kg	2.300 kg	5.860 kg

Dettagli

- struttura in acciaio molto resistente alle torsioni con guida a doppia colonna - stabile e anti-vibrazioni
- l'arco di segatura, realizzato come una mono-struttura, scorre su guide lineari sovradimensionate
- avanzamento arco di tecnologia avanzata e di tipo idraulico, dotato del nuovo sistema di regolazione della pressione (PAS) per adattarlo in modo ottimale a tutte le esigenze di lavorazione: grazie alla velocità a variazione continua ed alla possibilità di regolare la forza di taglio è possibile effettuare una vastissima gamma di lavorazioni diverse con un solo tipo di lama
- le varie impostazioni per il taglio di profilati, materiali pieni e di diverso tipo sono riportate direttamente sulla valvola di regolazione e semplificano il lavoro dell'operatore
- un sistema ottico di rilevazione dell'altezza del pezzo consente di percorrere i tratti a vuoto con avanzamento rapido e di partire con l'avanzamento di lavoro al momento giusto in modo del tutto automatico, limitando la corsa dell'arco per ridurre ulteriormente i tempi morti
- tutta la serie dispone di velocità di taglio a variazione continua con una gamma da 20 a 100 m/min
- i motori potenti ed a basso livello di manutenzione si contraddistinguono per l'estrema affidabilità
- un sistema idraulico per il bloccaggio del pezzo in lavorazione è incluso nella dotazione standard di tutti i modelli della serie
- il tensionamento della lama è controllabile mediante un manometro, per aumentarne la durata ed abbattere i costi
- serbatoio refrig. estraibile per semplificare le operazioni di manutenzione
- Tensionamento idraulico della lama (HB 810 L e 1020 L)
- il tensionamento della lama può essere regolato in maniera esatto grazie ad un manometro

Dotazione standard

- rulli d'alimentazione materiale 1 m
- lama bimetallica
- sistema idraulico di bloccaggio pezzo
- sistema idraulico di tensionamento lama
- rulliera di carico / scarico
- regolazione automatica dell'altezza
- regolazione automatica dell'altezza di sollevamento
- circuito di raffreddamento
- velocità di taglio a variazione continua
- manuale d'uso