

KNUTH

ABS 460 TNC

Sega a nastro troncatrice orizzontale automatica

Tecnologia moderna per prestazioni di taglio e produttività elevate



Specifiche tecniche

Capacità di taglio	
Velocità di taglio	23 - 95 m/min
Avanzamento per graduazione asse X	650 mm
Altezza di lavoro	850 mm
Capacità di taglio a 0° (tondo)	460 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	350 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare)	650x350 mm
Capacità di taglio a 30° (tondo)	460 mm
Capacità di taglio a 30° (quadro)	350 mm
Capacità di taglio a 30° (piatto)	580x350 mm
Capacità di taglio a 45° - tondo	460 mm
Capacità di taglio 45° - quadro	350 mm
Capacità di taglio 45° - piatto	460x350 mm
Capacità di taglio a 60° (tondo)	310 mm
Capacità di taglio a 60° (quadro)	310 mm
Capacità di taglio a 60° (piatto)	310x350 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	5,5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1,5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,045 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni nastro	5.220x41x1,3 mm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,23x2,72x1,77 m
Peso	2.430 kg

Dettagli

- un robusto pannello di comando touch screen garantisce una programmazione semplice del task di lavorazione
- l'avanzamento automatico del pezzo è dotato di un sistema di misurazione lineare estremamente preciso
- posizionamento dell'arco di taglio mediante sistema idraulico, a variazione continua
- azionamenti dotati di servomotori assicurano una velocità di taglio a variazione continua della lama ed elevato valore di coppia su tutta la gamma
- Indicatore velocità nastro sul display
- i pattini guidalama sono stabili e molto precisi ed assicurano un'ottima precisione di lavorazione

Controllo

Utilizzo intuitivo e controllo efficiente di tutti i parametri

- affidabile sistema PLC SMART con robusto pannello di immissione dati touch screen
- in modalità automatica è possibile programmare le lunghezze d'avanzamento ed il numero di tagli per ciascuna configurazione
- in modalità manuale del controllo è possibile selezionare ed attivare tutte le funzioni macchina mediante touch screen
- la velocità della lama è a variazione continua ed è mostrata sul display
- per ogni taglio è possibile immettere lunghezze ed angolature diverse, così come il numero di tagli necessari
- tutti i parametri macchina possono essere testati dall'operatore nei chiari menu del display

Dotazione standard

- controllo NC
- morsa idraulica
- morsa idraulica per avanzamento automatico
- lama bimetallica
- monitor touch screen
- circuito di raffreddamento
- spazzole di pulizia lama
- piantana di supporto materiale con rulli
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso