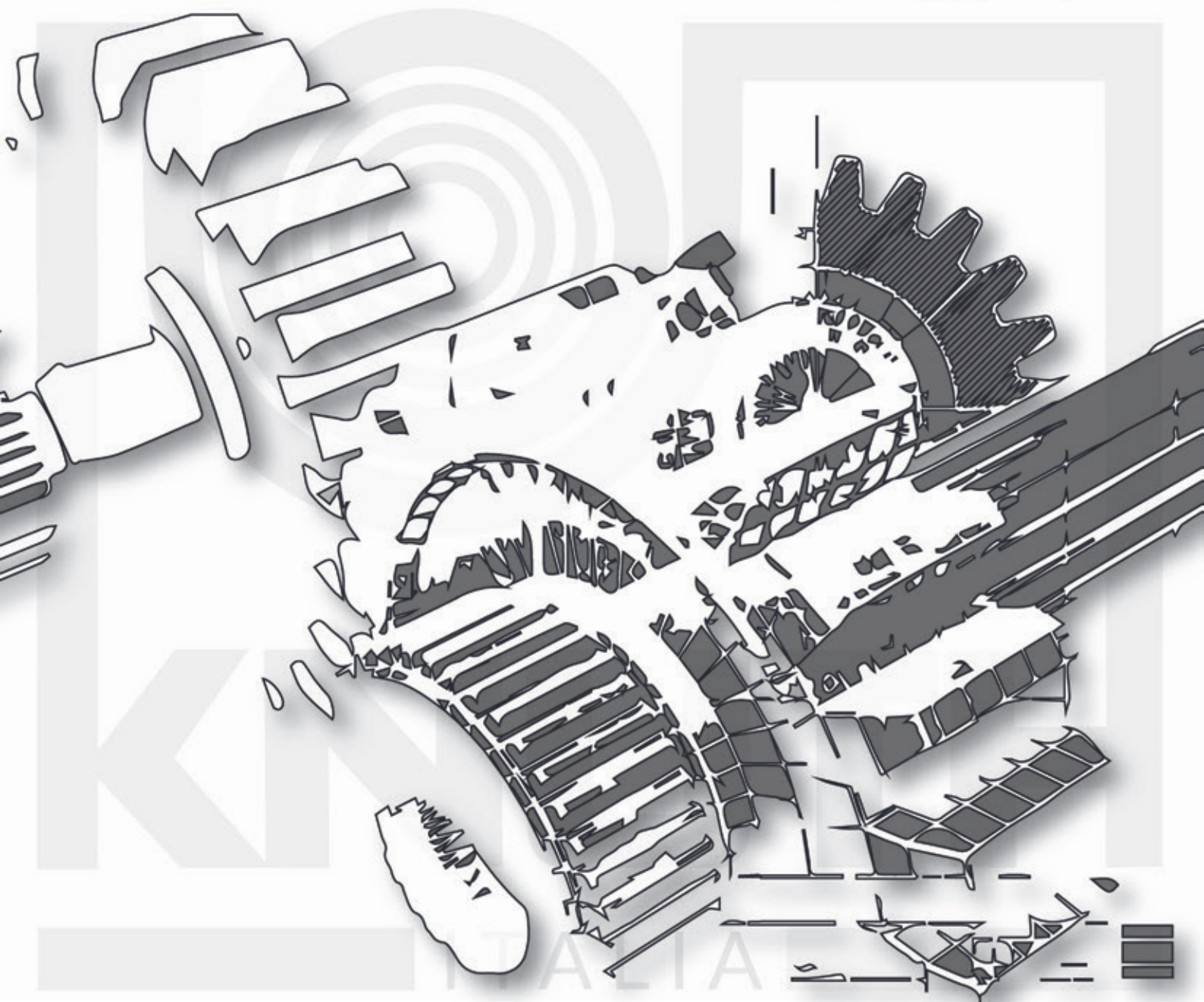




**VENDITA, ASSISTENZA
E MANUTENZIONE**

ACE Laser 3015 • 4020 • 6020 MAX

State-of-the-art cutting technology sets the standard in price and performance



ACE Laser 3015 MAX is shown

- This state-of-the-art laser cutting system features a gantry-style construction with drives on both sides and a large working area of 3000 x 1500mm or 4000 mm x 2000 mm that can accommodate most of the common plate sizes
- The Y axis portal features an aluminum die-cast construction with low weight and high rigidity for excellent dynamics
- Thermal treatment of the meticulously welded machine frame and all structural parts reliably eliminates production-related material stresses – ensuring long-lasting, precise alignment of all components. This ensures long-term and reproducible cutting edge accuracy and long machine life
- The precision linear guides require minimal maintenance and are designed for long-lasting precision and high cutting speeds.
- High-precision rack-and-pinion gears on the Z and Y axis ensure superior and reliable positioning accuracy
- Powerful servo-motors on all axes ensure high reliability and dynamics of the cutter system
- For the safety of people and the environment, the cutting system is equipped with a machine housing and filter extraction system. Special protective glass windows make it possible to observe the cutting process
- An automatic shuttle table system minimizes production downtimes, since the table can be loaded and unloaded during the cutting process
- Perpendicularity or squareness tolerance for laser cutting acc. to DIN EN ISO 9013-1

For more machines of this series, visit our website



See this Machine
in action on
YouTube



www.knuth.de



Option: For tube diameters up to 150 mm and tube lengths up to 3 m

Control

- Easy operation with user-friendly optimized interface
- Technology database includes cutting parameters and pre-set cycles for various metals
- The efficient processing of all cutting jobs is further supported by user-friendly software for the selection of process parameters
- Solenoid and proportional valves regulate the gas pressures (set in the control) during the cutting process

Cutter head

- High-quality cutter head made by Raytools with motorized focus position adjustment, integrated collision guard, and level control
- Maintenance-free beam guide is provided by a flexible fiberoptic cable and ensures a long tool life

Laser sources

- The ytterbium fiber laser provides 1000 to 4000 W beam power, is made by the renowned manufacturer, Maxphotonics, and ensures maximum cut quality and productivity
- The maintenance-free laser source reduces maintenance and operating cost
- **Laser cutting systems with more laser power upon request**



ACE Laser 3015 is shown

Specifications ACE Laser MAX

		3015 1.0	3015 1.5	3015 2.0	3015 3.0	3015 4.0
Working area						
Table dimensions	mm	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500
Maximum workpiece weight	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Axis acceleration X / Y axis	m/s ²	10	10	10	10	10
Axis acceleration Z axis	m/s ²	8	8	8	8	8
Travels						
Travel X-axis	mm	1.520	1.520	1.520	1.520	1.520
Travel Y-axis	mm	3.050	3.050	3.050	3.050	3.050
Travel Z-axis	mm	100	100	100	100	100
Rapid feed						
X axis rapid feed	m/min	100	100	100	100	100
Y axis rapid feed	m/min	100	100	100	100	100
Change time at cutting table	sec	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Laser						
fiber laser	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Shaft length	µm	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%
Beam power max.	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Power consumption	kW	3,5	5,3	6,5	12	16
Supply voltage		AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Cutting capacity in structural steel	mm	8	10	12	16	18
Cutting capacity in stainless steel	mm	4	5	6	8	12
Cutting capacity in aluminum	mm	2	4	5	6	10
Drive capacity						
Machine drive capacity X-axis	kW	1	1	1	1	1
Machine drive capacity Y-axis	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Machine drive capacity Z-axis	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Measures and weights						
Overall dimensions (length x width x height)	m	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15	9,8x3,7x2,15
Weight	kg	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Part No.		141040	141041	141042	141043	141044



Standard Equipment

Complete system with CNC-control (CypCut), Ytterbium Faserlaser MAXPHOTONICS, fibre optics, RayTools HP Cutter Head, automatic focus position adjustment, laser protection booth, automatic changing table system, filter exhaust system, automatic gas console, central lubrication, coolant return cooler, CAD/CAM software (CypCut), operating manual and programming instructions

Options	Part No.
• pipe cutting device 3m (1-4 kW)	253238
• Structural Steel Ace Laser Starter Set	253342
• Stainless Steel/Aluminum Ace Laser Starter Set	253343
• COMPAC - 2200 Air Dryer	253629

Specifications ACE Laser MAX		4020 1.0	4020 1.5	4020 2.0	4020 3.0	4020 4.0
Working area						
Table dimensions	mm	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000	4.000x2.000
Maximum workpiece weight	kg	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Axis acceleration X / Y axis	m/s ²	10	10	10	10	10
Axis acceleration Z axis	m/s ²	8	8	8	8	8
Travels						
Travel X-axis	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Travel Y-axis	mm	4.050	4.050	4.050	4.050	4.050
Travel Z-axis	mm	100	100	100	100	100
Rapid feed						
X axis rapid feed	m/min	100	100	100	100	100
Y axis rapid feed	m/min	100	100	100	100	100
Change time at cutting table	sec	12 - 17	12 - 17	12 - 17	12 - 17	12 - 17
Laser						
fiber laser	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Shaft length	µm	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%	1,08 ± 10%
Beam power max.	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Power consumption	kW	3,5	5,3	6,5	12	16
Supply voltage		AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Cutting capacity in structural steel	mm	8	10	12	16	18
Cutting capacity in stainless steel	mm	4	5	6	8	12
Cutting capacity in aluminum	mm	2	4	5	6	10
Drive capacity						
Machine drive capacity X-axis	kW	1	1	1	1	1
Machine drive capacity Y-axis	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Machine drive capacity Z-axis	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Measures and weights						
Overall dimensions (length x width x height)	m	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2	10,34x4,28x2,2
Weight	kg	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Part No.		141045	141046	141047	141048	141049

La MEKHAN srl si propone come primo obiettivo quello di dare un servizio multiforme e attento alle esigenze di utilizzatori e acquirenti di macchine utensili.

Distribuisce in esclusiva sul territorio italiano prodotti di alto livello tecnologico caratterizzati da una elevata qualità, produttività e affidabilità.

La nostra azienda mira a soddisfare i diversi bisogni dei clienti garantendo:

- **Supporto e affiancamento durante la vendita**

La nostra rete commerciale è formata da personale qualificato e con lunga esperienza del settore, in grado di supportare il cliente nella scelta ottimale dei prodotti per ogni tipo di esigenza.

- **Fornitura pezzi di ricambio**

- **Assistenza tecnica**

Lo staff MEKHAN è specializzato a garantire un supporto tecnico rapido ed efficiente nella risoluzione di eventuali problemi.

Forniamo in special modo:

- Assistenza per avviamento e settaggio macchina
- Corsi di formazione e aggiornamento
- Assistenza continua
- Interventi di manutenzione preventiva

Fra le varie opportunità vi è anche la possibilità di scegliere diversi pacchetti di assistenza.

Sarà dunque possibile stabilire con il cliente le modalità e la frequenza degli interventi da effettuare presso le proprie officine, al fine di garantire un perfetto e continuo funzionamento dei macchinari acquistati.

Distributore esclusivo per l'Italia:



Nata nel 1923 a Königsberg come azienda familiare, con la sua presenza in oltre 30 paesi KNUTH è sinonimo di affidabilità in tutti i mercati emergenti del mondo.

Elevata consapevolezza sulla propria qualità, innovazione tecnica, esperienza decennale ed un ottimo rapporto prezzo-prestazioni hanno reso KNUTH famosa in tutto il settore.



Premium line della tecnologia CNC del marchio KNUTH.



Progetta e produce smussatrici autoalimentate per lamiere e tubi, principalmente utilizzate nelle industrie di lavorazione dell'acciaio e nelle attività di saldatura. Pioniere nelle bisellatrici automatiche, CEVISA riesce a realizzare smussatrici ad alte prestazioni, affidabili e veloci per ottimizzare tempi e costi di produzione.

centro-sud Italia:



"Dal 1966 siamo un'azienda a conduzione familiare. La passione per la nostra professione si riflette nella qualità delle nostre macchine".

Proprio perché azienda a conduzione familiare, siamo in grado di offrirvi un'alternativa altamente motivata, flessibile e personalizzata rispetto alle grandi società. I nostri ormani passati 50 anni sono la prova della qualità, della commercialibilità e dell'affidabilità delle nostre macchine utensili, dei nostri componenti e servizi aggiuntivi.



Leader nel settore delle segatrici, l'azienda è sinonimo di qualità ed affidabilità.